

球磨机

郑州环球重工机械有限公司



球磨机
水泥磨
水磨
节能球磨
陶瓷球磨
高效球磨
圆锥球磨
选矿球磨
干式球磨
风扫球磨
直筒球磨
立筒球磨
卧式球磨
行星球磨

球磨机

球磨机是物料被破碎之后，再进行粉碎的关键设备。球磨机广泛应用于水泥，硅酸盐制品，新型建筑材料、耐火材料、化肥、黑色与有色金属选矿以及玻璃陶瓷等生产行业，对各种矿石和其它可磨性物料进行干式或湿式粉磨正常情况下，十年不用更换主轴承，节省维护费用，省工省时

球磨机结构特点：

该选矿设备由给料部、出料部、回转部、传动部（减速机，小传动齿轮，电机，电控）等主要部分组成。中空轴采用铸钢件，内衬可拆换，回转大齿轮采用铸件滚齿加工，筒体内镶有耐磨衬板，具有良好的耐磨性。本机运转平稳，工作可靠。

球磨机工作原理：

该选矿设备为卧式筒形旋转装置，外沿齿轮传动，两仓，格子型球磨机。物料由进料装置经入料中空轴螺旋均匀地进入磨机第一仓，该仓内有阶梯衬板或波纹衬板，内装不同规格钢球，筒体转动产生离心力将钢球带到一定高度后落下，对物料产生重击和研磨作用。物料在第一仓达到粗磨后，经单层隔仓板进入第二仓，该仓内镶有平衬板，内有钢球，将物料进一步研磨。粉状物通过卸料算板排出，完成粉磨作业。

球磨机适用范围：

该选矿设备广泛应用于水泥，硅酸盐制品，新型建筑材料、耐火材料、化肥、黑色与有色金属选矿以及玻璃陶瓷等生产行业，对各种矿石和其它可磨性物料进行干式或湿式粉磨

球磨机：<http://www.ballmill.org/qioumoji/>

水泥磨：<http://www.ballmill.org/shuinimo/>

干湿球磨机 直筒球磨机 圆锥球磨机 选矿球磨机 间歇式球磨机 溢流式球磨机

[Http://www.ballmill.org](http://www.ballmill.org)

郑州环球重工机械有限公司

2010版权所有:郑州环球重工机械有限公司 网址：<http://www.ballmill.org>

地址：中国·中国-郑州-南阳路216号 传真：+86-371-67878896

电话：+86-371-63759558 - 67878986 E-mail：huanqiuzg@gmail.com

球磨机技术参数

序号	产品规格 (M)	生产能力 (T/H)	磨机形式	传动形式	功率 (KW)	减速机		重量 (T)	备注
						型号	速比		
1	Ø2.2×7m	8-9	开流	边缘	380	ZD70	5	54	
2	Ø2.2×7.5m	10-11	开流	边缘	380	ZD70	5	63	
3	Ø2.2×8m	10-12	开流	边缘	380	ZD70	5	65	
4	Ø2.2×9.5m	14-16	开流	边缘	475	ZD70	5	70	
5	Ø2.4×10m	18-19	开流	边缘	630	JR75	5.64	94.5	
6	Ø2.4×11m	19-21	开流	边缘	630	RZD80	6.3	99.2	
7	Ø2.4×13m	21-23	开流	边缘	800	MBY710	7.1	115.2	
8	Ø2.6×13m	28-32	开流	边缘	1000	MBY800	7.1	148	
9	Ø2.6×13m	28-32	开流	中心	1000	MFY100	19.5	101.73	不含机电
10	Ø3×12m	32-35	开流	边缘	1250	MBY900	7.1	168.6	不含机电
11	Ø3×13m	34-37	开流	边缘	1400	MBY900	7.1	172.26	不含机电
12	Ø3.2×13m	45-50	开流	边缘	1600	MBY1000	7.1	196.26	不含机电
13	Ø3.8×13m	60-62	开流	中心	2500	MFY250	16.5	204	不含机电
14	Ø4.2×13m	85-87	开流	中心	3530	JQS3550	15.6	254	不含机电

一 球磨机安装质量的好坏，是能否保证磨机正常工作的关键。各种类型球磨机的安装方法和顺序大致相同。为确保球磨机能平稳地运转和减少对建筑物的危害，必须把它安装在为其重量的2.5~3倍的钢筋混凝土基础上。基础应打在坚实的土壤上，并与厂房基础最少要有40~50毫米的距离。

安装球磨机时，首先应安装主轴承。为了避免加剧中空轴颈的台肩与轴承衬的磨损，两主轴承的底座板的标高差，在每米长度内不应超过0.25毫米。其次，安装球磨机的筒体部，结合具体条件，可将预先装配好的整个筒体部直接装上，也可分几部分安装，并应检查与调整轴颈和球磨机的中心线，其同心误差必须保证在每米长度内应低于0.25毫米。最后安装传动部零部件(小齿轮、轴、联轴节、减速器、电动机等)。在安装过程中，应按产品技术标准进行测量与调整。检查齿圈的径向摆差和小齿轮的啮合性能；减速器和小齿轮的同心度；以及电动机和减速器的同心度。当全部安装都合乎要求后，才可以进行基础螺栓和主轴承底板的最后浇灌。

二、操作和维护

要使球磨机的运转率高，磨矿效果好，必须严格遵守操作和维护规程。在球磨机起动前，应检查各连接螺栓是否拧紧；齿轮、联轴节等的键以及给矿器的勺头的固紧状况。检查油箱和减速器内油是否足够，整个润滑装置及仪表有无毛病，管道是否畅通。检查球磨机与分级机周围有无阻碍运转的杂物，然后用吊车盘转球磨机一周，松动筒内的球荷和矿石，并检查齿圈与小齿轮的啮合情况，有无异常声响。启动的顺序是，先启动球磨机润滑油泵，当油压到达1.5~2.0公斤/厘米²时，才允许启动球磨机，再启动分级机。等一切都运转正常，才能开始给矿。在运转过程中，要经常注意轴承温度，不得超过50~65°C。要经常注意电动机、电压、电流、温度、音响等情况。随时注意润滑系统，油箱内的油不得超过35~40°C，给油管的压力应保持在1.5~2.0公斤/厘米²。检查大小齿轮、主轴承、分级机的减速器等传动部件的润滑情况，并注意观察球磨机前后端盖、筒体、排矿箱、分级机溢流槽和返砂槽是否堵塞和漏砂。经常注意矿石性质的变化，并根据情况及时采取适当措施。

郑州环球重工机械有限公司

2010版权所有:郑州环球重工机械有限公司 网址: <http://www.ballmill.org>

地址: 中国·中国-郑州-南阳路216号 传真: +86-371-67878896